



勝山ファーマ株式会社

100年の信頼と実績

勝山ファーマ株式会社

会社案内

Katsuyama Pharmaceuticals K.K.

Company Brochure

※ロゴの由来

ブルーグラデーションは製薬業界における水の重要な役割を表し、連なる円は「自然」「製薬業界」「勝山ファーマ」「人」の調和を象徴しています。  
勝山ファーマは、健康と環境、そして人に配慮した持続可能な解決策を提供してまいります。

2023年7月に勝山ファーマ株式会社に社名を変更し、新たに操業を開始しました。私たちは100年以上にわたり、優れた品質と信頼性の高い医薬品を真摯に作り続けています。

In July 2023, we changed our business name to Katsuyama Pharmaceuticals K.K. and made a new departure. We have been dedicated to producing pharmaceuticals of high quality and reliability for over 100 years.

勝山ファーマは、1920年に北陸衛生化学実験所として創業以来、100年以上にわたって原料の受け入れから最終製品の包装まで一貫生産を行っています。

当社の生産管理システムは長年の経験を活かし、製造部門、品質保証部門、生産管理部門が一体となったものです。また、グローバルレベルの品質管理体制でお客様に高品質なサービスを提供します。勝山ファーマは、高度な製造技術を駆使し、優れた品質で信頼性の高い医薬品を製造・供給しています。国内外の多くの企業からの受託製造の経験を活かし、お客様本位のモノづくりに取り組んでいます。

Katsuyama Pharmaceuticals, since its founding as the Hokuriku Hygiene Laboratories in 1920, has been engaged in consistent production, ranging from raw material acceptance to final product packaging, for over 100 years. Our production management system, built on years of experience, is driven and ensured by an integrated team of our manufacturing, quality assurance, and production management departments. We provide high-quality services to our customers through a global-level quality management system. Katsuyama Pharmaceuticals leverages advanced manufacturing techniques to produce and supply high-quality and reliable pharmaceuticals. Drawing from our experience in contract manufacturing for numerous domestic and international companies, we are dedicated to customer-centric production.

## History 沿革

1920	北陸衛生化学実験所創業
1959	北陸製薬株式会社設立
1966	第一生産工場を建設
1976	第二生産工場を建設
1996	独BASFクノール社の傘下となる
2001	米アボット・ラボラトリーズ社の傘下となる
2002	第一生産工場、第二生産工場を改造
2003	ダイナボット株式会社と合併しアボットジャパン株式会社となる
2015	マイランEPD合同会社となる (アボットジャパン株式会社の医薬品事業を承継した新会社として事業開始)
2020	Viartisグループ発足
2023	勝山ファーマ株式会社 (マイランEPD合同会社の勝山工場がiLabsへ譲渡される)



勝山ファーマは、GMPに準拠した厳しい品質保証体制のもと、優れた品質の製品を提供します。

## Katsuyama Pharmaceuticals provides high-quality products manufactured under the quality assurance system in compliance with GMP.

### 品質保証

各国のGMP基準を遵守し、網羅した品質保証体制により、高い信頼性を確立しています。お客様のご要望に沿った高品質な製品を安定的に提供するため、品質マネジメントシステムの継続的改善を行っています。

### 品質管理

最新の検査分析機器の導入と管理体制の確立により、確実な品質管理を行っています。最終製品はもちろんのこと、原材料、中間製品を含め厳しい品質検査を実施し、確実な品質管理を行っています。厳格な品質評価を行うため、継続的な品質情報の収集とスピーディーな対応に注力し、信頼性の高い品質管理体制を構築しています。

### Quality Assurance

We offer high reliability built on our quality assurance system that is compliant with GMP required in various countries. In order to stably provide high-quality products that meet the customer's demand, we never cease to make continuous improvement to our quality management system.

### Quality Control

We ensure a certain quality control through introduction of up-to-date testing and analysis equipment and establishment of control systems. Reliable quality control of raw materials, intermediate products, and final products has been established on strict quality check. In order to perform the rigorous evaluation of quality, we build a reliable quality control system through our efforts in quality information gathering and focus on speedy response.





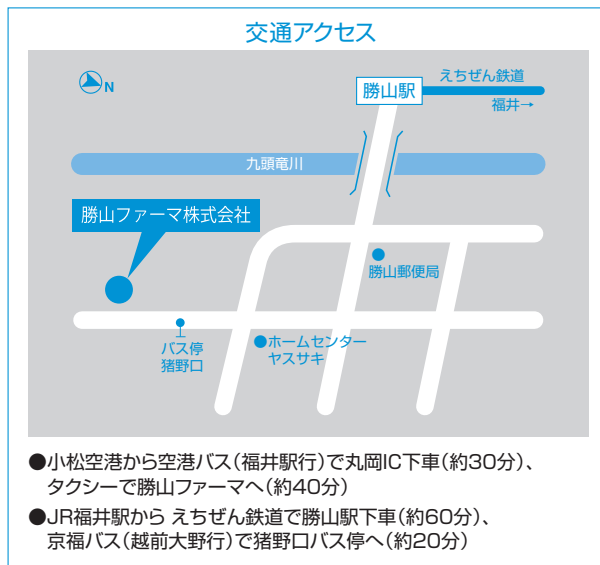
## 会社概要

### Company Overview

所在地：〒911-8555 福井県勝山市猪野口37字2番1号  
TEL.0779-88-5111 FAX.0779-88-8044

従業員数：332名※(2023年 12月現在)  
男性176名 女性156名

事業内容：医薬品製造業・原薬の卸売販売等



## 採用について

### Recruitment

勝山ファーマでは、多様な人材の採用を行っています。  
募集概要については下記までお問合せください。

勝山ファーマ株式会社 人事総務部 採用担当  
TEL.0779-88-5111(代表) E-mail:HR@kppk.jp

